



MESSER 
Cutting Systems

METALMASTER 2.0 HIGH PERFORMANCE – KLEINER PREIS

METALMASTER 2.0

HIGH PERFORMANCE – KLEINER PREIS



Die Global Control 2.0 führt Sie durch alle Anwendungen, schnell und einfach. Sie benötigen Hilfe? Über die Codes auf dem Schaltschrank werden Sie direkt mit dem zuständigen Service-Partner verbunden.



Präzisionsplasma mit automatischer Gaskonsole ermöglicht das Schneiden von Löchern in Messer Hole Technology.



Für dickeres Material bietet sich das Autogenschneiden an. (Option)





Der optionale Hochfrequenz-Körper ermöglicht genaues Markieren von Punkten und Linien.



METALMASTER 2.0 MESSER KNOW-HOW — IHR ERFOLG:

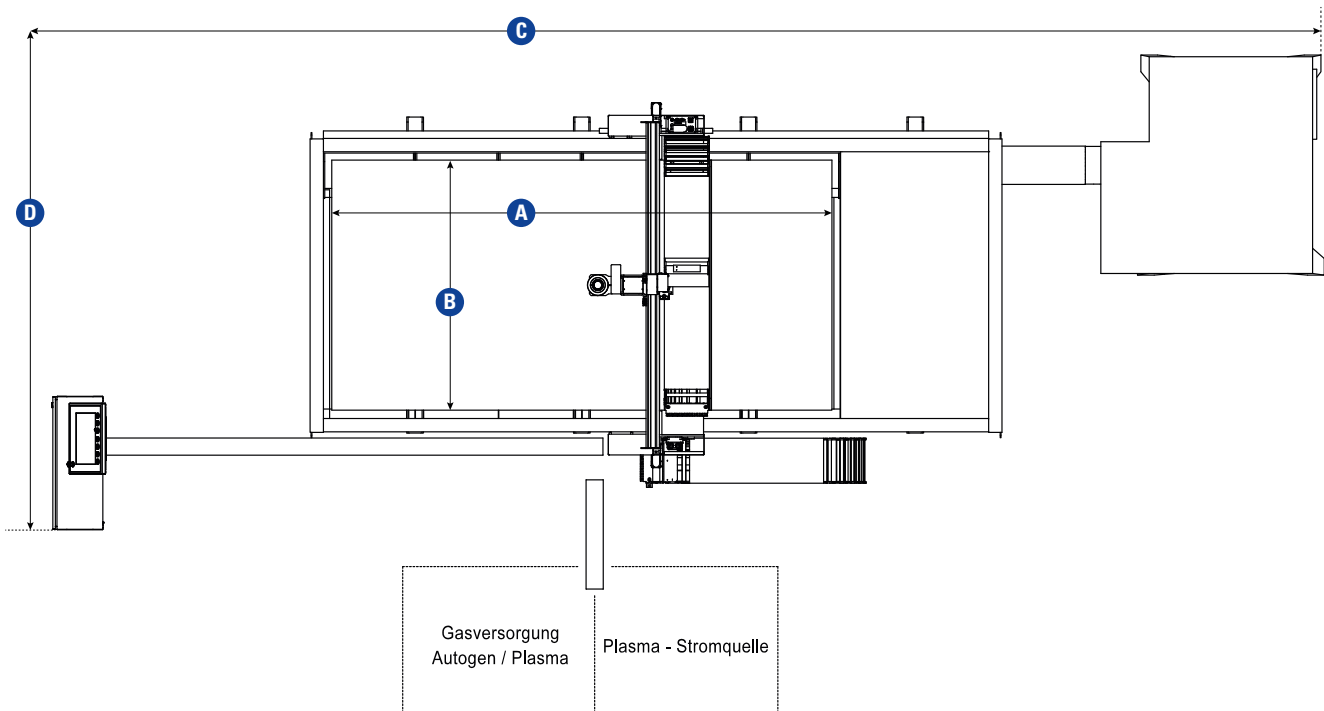
- Messer Qualität zu einem einzigartigen Preis-Leistungs-Verhältnis
- Platzsparende, kompakte Bauweise
- Positioniergeschwindigkeiten von 35 m/min reduzieren die Nebenzeiten zwischen den Schnitten
- Hohe Schneidgeschwindigkeiten bis zu 5 m/min (abhängig von Material und Verfahren)
- Für Plasma bis 50 mm* und Autogen bis 100 mm
- Frei stehende Steuerkonsole bietet einfachen Zugang und sichere Bedienung
- Einfacher Zugang zum Schneidtable von allen Seiten ermöglicht eine effiziente und schnelle Be- und Entladung
- Die integrierte Absaugung erfüllt alle umwelttechnischen Normen für Staub und Rauch
- Speziell konstruierte Schlackebehälter sorgen für eine einfache Tischreinigung und Absaugung
- Bedienerfreundliche Touch-Screen Steuerung Global Control 2.0:
 - vom Laden des Teileprogramms bis zum Schneiden in drei Klicks
 - modernes, Windows® basiertes Betriebssystem und somit „zukunftsicher“
- SmartLifter SL100: Schnelle Höhenverstellung mit 16 m/min (also 0,5 Sekunden für kompletten Hub)
- Plasma Prozess-Optimierung für mehr Produktivität spart bis zu 5 Sekunden pro Start
- Kollisionsschutz (z.B. durch gekipptes Bauteil) und magnetischer Plasma-Brennerhalter reduzieren das Risiko einer Brennerbeschädigung
- Zuverlässige Höhenregelung durch Lichtbogenspannung erhöht Lebensdauer der Düsen und Schneidqualität

* abhängig von der Stromquelle

METALMASTER 2.0

Technische Daten (in mm)

MetalMaster 2.0	3015	4020	4025	6020	6025	8020	8025
A Arbeitslänge	3000	4000	4000	6000	6000	8000	8000
B Arbeitsbreite	1500	2000	2500	2000	2500	2000	2500
C Gesamtlänge	7600	8900	8900	10900	10900	12900	12900
D Gesamtbreite	3200	3900	4400	3900	4400	3900	4400
Tischhöhe	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000



Messer Cutting Systems GmbH
 Otto-Hahn-Straße 2-4
 64823 Groß-Umstadt
 Deutschland
 Tel. +49 (0) 6078 787-0
 Fax +49 (0) 6078 787-150
 info@messer-cs.de
 www.messer-cs.de